

# ALUP LARGO 11

**ЦЕНА:****0 р?** руб.Производитель **ALUP** (■ ■ ■)Вид оборудования **Винтовой компрессор**Производ-ть, л/мин **1930 / 1830 / 1520 / 1200**Давление, бар **7,5 / 8 / 10 / 13**Мощность, кВт **11**На ресивере **нет**С осушителем **нет**Напряжение, В **380**Тип двигателя **Электродвигатель**Тип привода **прямой**Безмасляный **нет**С частотником **нет**Шум **61**Тип компрессора **Стационарный**Охлаждение **Воздушное**Габариты, мм **1400x780x1555**Вес, кг **460**

Созданный для работы в сверхтяжелых режимах, винтовой компрессор **ALUP LARGO 11** может выступать источником сжатого воздуха 24 часа в сутки. За стабильность системы отвечает блок управления Air Control 5 с микропроцессором. Данный компрессор был разработан для промышленных нужд, поэтому может покрывать потребности в сжатом воздухе в различных цехах, на сборочных и упаковочных линиях. Может использоваться на строительных площадках для питания различных видов пневмоинструмента.

В основе компрессора **Alup Largo 11** лежит 11-киловаттный двигатель с воздушным охлаждением. Он обладает максимальной степенью энергоэффективности (EFF1). Двигатель защищен от попадания воды и пылевых частиц (уровень защиты IP55). Вращательный момент передается на винтовой блок практически без потерь благодаря прямому приводу. В итоге компрессорная станция имеет КПД на уровне 96 процентов.

Постоянство потока сжатого воздуха обеспечивает ассиметричный винтовой элемент AIRTEC. Он имеет минимум движущихся частей, что гарантирует стабильную подачу сжатого воздуха. Эффективность

данной винтовой пары с впрыском масла достигается за счет простой конструкции и жестких допусков. Винтовой элемент подтвердил свою надежность в процессе эксплуатации на множестве компрессорных установок по всему миру.

Компрессор ALUP LARGO 11 имеет четыре версии давления - 7,5, 8,5, 10 и 13 бар, каждая из которых поддерживается с точностью до 0,1 бар. Производство сжатого воздуха можно настроить в автоматическом режиме с помощью системы управления Air Control 4. При этом минутная производительность будет составлять:

- 1,93 м. куб. при 7,5 бар;
- 1,84 м. куб. при 8,5 бар;
- 1,52 м. куб. при 10 бар;
- 1,2 м. куб. при 13 бар.

Также значительное место в производстве компрессоров **ALUP LARGO 11** занимает очистка сжатого воздуха. Для этих целей был установлен эффективный масляный сепаратор, значительно снижающий вынос масла. Кроме того, компрессор содержит 2-микронный воздушный фильтр, который увеличивает ресурс винтового блока. Для доступа к фильтрам и картриджу сепаратора не требуется специальных инструментов.

Дополнительно компрессор **ALUP LARGO 11** может комплектоваться осушителем сжатого воздуха (версия PLUS). Встроенный осушитель будет располагаться в отдельном отсеке низких температур. Помимо этого, в числе опций имеется воздушный ресивер, металлический резервуар которого рассчитан на 270/500 литров сжатого воздуха.