

ALUP LARGO 15 500L PLUS



ЦЕНА: 0 р? руб.

Производитель **ALUP** ()
Вид оборудования **Винтовой компрессор**
Производ-ть, л/мин **2700 / 2480 / 2200 / 1820**
Давление, бар **7,5 / 8 / 10 / 13**
Мощность, кВт **15**
Объем ресивера, л **500**
Тип осушителя **Рефрижераторный**
На ресивере **да**
С осушителем **да**
Напряжение, В **380**
Тип двигателя **Электродвигатель**
Тип привода **прямой**
Безмасляный **нет**
С частотником **нет**
Шум **62**
Тип компрессора **Стационарный**
Охлаждение **Воздушное**
Габариты, мм **1977x810x1841**
Вес, кг **728**

Винтовой компрессор **ALUP LARGO 15** отличает наличие сразу четырех версий давления. Также необходимо отметить сверхнадежный электродвигатель, прекрасные шумовые характеристики, возможность программирования и непрерывный мониторинг всей системы. Сфера применения ALUP LARGO 15 охватывает широкий спектр производственных сфер (мебельная, строительная, химическая, фармацевтическая промышленность и др.). В частности эта модель может поставлять сжатый воздух для пескоструйной обработки стекла, очистки или покраски различных деталей и т.п.

Одним из несомненных преимуществ компрессора **ALUP LARGO 15** является простая, но вместе с тем многофункциональная, система управления Air Control 4. Этот микропроцессорный блок осуществляет постоянный мониторинг и накопление информации, также имеется функция самотестирования. С помощью Air Control 4 можно задать любые параметры, чтобы производство сжатого воздуха осуществлялось в

автоматическом режиме. В зависимости от установленного рабочего давления компрессор ALUP LARGO 15 имеет следующую производительность:

- 2,7 куб. м. в минуту при 7,5 бар;
- 2,48 куб. м. в минуту при 8,5 бар;
- 2,20 куб. м. в минуту при 10 бар;
- 1,82 куб. м. в минуту при 13 бар.

Наиболее важными компонентами ALUP LARGO 15 являются электродвигатель и винтовой блок. Именно они служат залогом надежной работы и определяют ресурс винтового компрессора в целом. Сверхнадежный электродвигатель относится к числу тихоходных агрегатов со степенью защиты IP55. Мощность двигателя Siemens, которым оснащена компрессорная станция LARGO 15, составляет 15 киловатт. Что касается винтового элемента AIRTEC, то его простая конструкция обеспечивает длительный срок службы. В качестве соединения двигателя и винтового блока используется прямой привод с эластичной муфтой.

За отделение масла отвечает эффективный маслосепаратор уменьшенного объема. Благодаря ему вынос масла снижен до 2 миллиграмм на кубический метр сжатого воздуха. Оптимальный объем сепаратора позволил снизить количество сжатого воздуха, стравливаемого при переключении рабочего режима.

Дополнительно можно установить осушитель PLUS рефрижераторного типа, с помощью которого происходит максимальная [очистка сжатого воздуха](#) от водяных паров. Также среди опций доступен воздушосборник на 270/500 литров.